

Lista de exercícios - Bloco 3 - Aula 3 - Petróleo

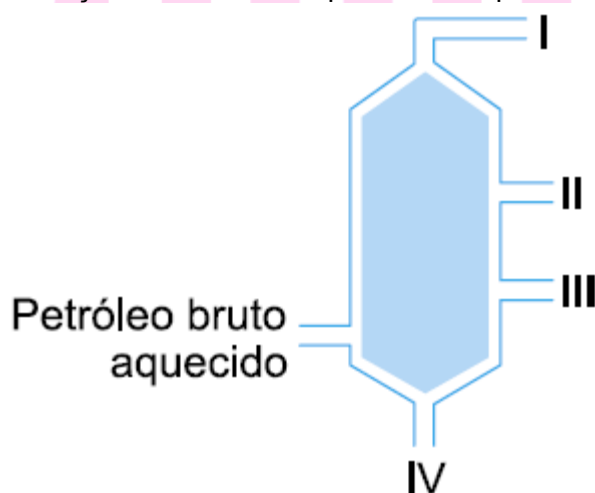
1) Na destilação do petróleo, ao ser aumentada gradativamente a temperatura, são obtidos, sucessivamente:

- a) óleo diesel, gasolina, águas amoniacaais;
- b) gasolina, querosene, óleo diesel;
- c) óleos lubrificantes, gasolina, querosene;
- d) alcatrão, querosene, águas amoniacaais;
- e) óleo diesel, gasolina, querosene.

2) (Mackenzie-SP) Os sistemas água-óleo, água-areia e ar-poeira podem ser separados respectivamente por:

- a) levigação, filtração e filtração.
- b) imantação, filtração e decantação.
- c) decantação, filtração e filtração.
- d) filtração, decantação e decantação.
- e) destilação, decantação e filtração.

3) (FUVEST-SP) A figura mostra esquematicamente o equipamento utilizado nas refinarias para efetuar a destilação fra-cionada do petróleo. Os produtos recolhidos em I, II, III e IV são, respectivamente:



- a) gás de cozinha, gasolina, óleo diesel e asfalto.
- b) álcool, asfalto, óleo diesel e gasolina.
- c) asfalto, gasolina, óleo diesel e acetona.
- d) gasolina, óleo diesel, gás de cozinha e asfalto.
- e) querosene, gasolina, óleo diesel e gás de cozinha.

4) (UNEB-BA) Do petróleo podem ser separadas diversas frações contendo substâncias de pontos de ebulição distintos.

O processo utilizado para a separação dessas frações do petróleo é:

- a) centrifugação.
- b) decantação.
- c) filtração.
- d) destilação.
- e) sifonação.

5) (Passo Fundo-RS) O gás engarrafado (GLP), usualmente consumido como combustível em fogões, é:

- a) produzido em laboratório, pela reação entre hidrogênio e carbono.
- b) também chamado de gás dos pântanos.
- c) uma mistura constituída, essencialmente, de propano e butano, gases inodoros.
- d) uma mistura de hidrocarbonetos de alta massa molecular, cujo cheiro se deve a substâncias adicionadas especificamente para tal.
- e) uma substância quimicamente pura.

6) (FESP-UPE) O cracking das frações médias da destilação do petróleo é, hoje, uma tecnologia empregada na maioria das refinarias porque:

- a) aumenta o rendimento em óleos lubrificantes.
- b) economiza energia térmica no processo de destilação.
- c) permite a utilização de equipamento mais compacto.
- d) facilita a destilação do petróleo.
- e) aumenta o rendimento em frações leves.